

Форма 4.2 «Техническая спецификация для закупки товаров»

Техническая спецификация

«Приборы неразрушающего контроля».

1. «Приобретение адгезиметра полимерных покрытий для УТГ Тараз».

2. Приобретение адгезиметра полимерных покрытий является необходимым условием обеспечения контроля качества и эффективности изоляционного покрытия.

Адгезиметр покрытий позволяет выполнять точные измерения адгезии изоляционного слоя, что важно при приемке новых объектов, после проведения ремонтно-восстановительных работ и в процессе эксплуатации. Контроль адгезии обеспечивает соответствие проектным и нормативным требованиям, а также позволяет выявлять участки с недостаточной защитой.

Применение прибора способствует своевременному обнаружению отклонений в параметрах изоляции, предотвращению ускоренного развития коррозии и снижению рисков повреждения трубопровода. Оснащение службы ЭХЗ адгезиметром покрытий является обоснованной необходимостью для повышения надежности магистрального газопровода, продления срока его службы и соблюдения требований нормативно-технической документации.

3. Объем закупаемых товаров

Таблица 1. Перечень товаров

№№ п/п	Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики	Ед. изм.	Количество
1	Адгезиметр электронный 0,01–70 кг. Адгезиметр электронный используется для замера и контроля адгезионной прочности покрытий на различных изделиях. Характеристики: Диапазон измерений значения среднеинтегральной адгезии 0,01–70,0кг; Диапазон взвешивания 0,05–70,0кг; Цена деления 0,01кг; Среднеквадратичная погрешность в рабочем диапазоне температур, где N - показание адгезиметра: текущее, минимальное, максимальное или среднеинтегральное значение) $0,01 \cdot N + 0,01$ кг; Диапазон температур от -20 до +45°C; Рабочее напряжение 7,0–9,0В; Потребляемая мощность менее 40,0 мВт; Потребляемый ток менее 7,0мА; Габариты 170 x 70 x 40мм; Индикатор жидкокристаллический. Масса индикатора – 0,3 кг; Датчик тензометрический интегральный преобразователь. Вес датчика – 0,5 кг, USB порт.	комплект	1
	Требования к Поставщику товара		
2	- Поставщик должен предоставить товар новым, не бывшим в употреблении и соответствующим стандартам, применяемым в Республике Казахстан. - При поставке товара, на весь поставляемый товар Поставщик обязательно должен предоставить: Паспорт на		



	товар, инструкция по эксплуатации и другие имеющиеся технические документы на русском и английском языках. - Сертификаты о поверке / калибровке.		
	Обязанности Поставщика товара		
3	- Поставщик обязан организовать за свой счет и своими силами разгрузку и предоставить Товар со всеми сопроводительными документами в распоряжение представителя Заказчика - На поставляемый товар, кроме расходных материалов, используемых разово, должна распространяться гарантия на срок 12 месяцев, со дня приемки товара Заказчиком. - Альтернативные характеристики Товара не допускаются.		

4 Место поставки товара

Товары «Приобретение адгезиметра полимерных покрытий» должны быть поставлены и сданы Заказчику по адресу Республика Казахстан, Жамбылская область, Рыскуловский район, село Кулан, Управление транспорта газа «Тараз».

5 Сроки поставки товара

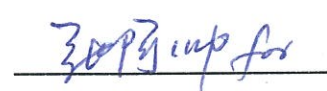
По итогам закупочной процедуры Заказчик заключает с победителем закупки договор со сроком действия по 31 декабря 2026 года. В течение срока действия договора Заказчик вправе направлять Поставщику (Продавцу) письменные заявки посредством электронной почты, указанной в договоре. Поставка товара по каждой заявке осуществляется в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты её направления Заказчиком. Заявки направляются Заказчиком таким образом, чтобы предусмотренный договором срок поставки истекал не позднее даты окончания срока действия договора. Заявка должна содержать наименование, количество и характеристики товара в соответствии с условиями договора и быть подписана уполномоченными представителями Заказчика. Досрочная поставка допускается с письменного согласия Заказчика.

Директор Департамента по
эксплуатации магистральных газопроводов



Нурғалиев А. К.

Заместитель директора Департамента по
эксплуатации магистральных газопроводов




4.2-нысан «Тауарларды сатып алуға арналған техникалық сипаттізім»

Техникалық сипаттізім

«Бұзбай бақылау аспаптарын сатып алу»

1. «Тараз ГТБ үшін полимерлі жабынның адгезия өлшегішін сатып алу»

2. Полимерлі жабынның адгезия өлшегішін сатып алу оқшаулағыш жабынның сапасын бақылауды және тиімділігін қамтамасыз ету үшін өте маңызды.

Адгезия өлшегішін оқшаулағыш қабаттың адгезиясын дәл өлшеуге мүмкіндік береді, бұл жаңа нысандарды қабылдау кезінде, жөндеу және қалпына келтіру жұмыстарынан кейін және пайдалану кезінде маңызды. Адгезияны бақылау жобалау және нормативтік талаптардың сақталуын қамтамасыз етеді және қорғанысы жеткіліксіз аймақтарды анықтауға мүмкіндік береді.

Құрылғыны пайдалану оқшаулау параметрлеріндегі ауытқуларды уақтылы анықтауға, жеделдетілген коррозияның алдын алуға және құбырдың зақымдану қаупін азайтуға көмектеседі. ЭҚГ қызметін жабынның адгезия өлшегішімен жабдықтау магистральдық газ құбырының сенімділігін арттыру, оның қызмет ету мерзімін ұзарту және нормативтік-техникалық құжаттаманың сақталуын қамтамасыз ету үшін негізді қажеттілік болып табылады.

3. Сатып алынатын тауарлардың көлемі

1-кесте. Тауарлардың тізбесі

№№ р/с	Сипаттамасы және қажетті функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары	Өлш.бірл.	Саны
1	Электронды адгезиметр 0,01–70 кг. Электрондық адгезиметр әртүрлі бұйымдардағы жабындардың адгезиялық беріктігін өлшеу және бақылау үшін қолданылады. Сипаттамалары: Орташа интегралды адгезия мәнін өлшеу диапазоны 0,01-70,0 кг; Өлшеу диапазоны 0,05-70,0 кг; Бөлу бағасы 0,01 кг; Жұмыс температурасының диапазонындағы орташа квадраттық қателік, мұндағы N - адгезиметрдің көрсеткіші: ағымдағы, ең төменгі, ең жоғарғы немесе орташа интегралды мән) $0,01 \cdot N + 0,01$ кг; Температуралар диапазоны -20 бастап +45°C дейін; Жұмыс кернеуі 7,0–9,0В; Тұтынылатын қуаты 40,0 мВт кем емес; Тұтынылатын ток 7,0мА кем емес; Габариттері 170 x 70 x 40мм; Сұйық кристалды индикатор. Индикатордың салмағы -0,3 кг; Тензометриялық интегралды түрлендіргіш бергіші. Бергіштің салмағы-0,5 кг. USB порт.	жиынтық	1
	Тауарды Жеткізушіге қойылатын талаптар		
2	- Жеткізуші жаңа, пайдаланылмаған тауарларды ұсынуы (қажет болған жағдайда, өндірілген жылын көрсетуі) және Қазақстан Республикасында қолданылатын стандарттарға сәйкес келуі тиіс. - Тауарларды жеткізу кезінде Жеткізуші барлық тауарларға келесі құжаттарды ұсынуы тиіс: өнімнің техникалық сипаттамасы, пайдалану нұсқаулары және орыс және		

	ағылшын тілдеріндегі басқа да қолжетімді техникалық құжаттама. - Тексеру/калибрлеу сертификаттары.		
	Тауарды Жеткізушінің міндеттері		
3	- Жеткізуші өз есебінен және өз ресурстарымен Тауарларды барлық ілесіп құжаттармен бірге Тапсырыс берушінің өкіліне түсіруді және жеткізуді ұйымдастыруға міндетті. - Бір реттік негізде пайдаланылатын тұтынылатын материалдардан басқа, жеткізілетін тауарлар Тапсырыс беруші қабылдаған күннен бастап 12 айлық кепілдікпен қамтылуы тиіс. - Тауарларға балама сипаттамаларға рұқсат етілмейді.		

4 Тауарды жеткізу орны

«Полимерлі жабынның адгезия өлшегішін сатып алу» тауарлары Тапсырыс берушіге Қазақстан Республикасы, Жамбыл облысы, Рысқұлов ауданы, Құлан ауылы, "Тараз" газ тасымалдау басқармасы.

5 Тауарды жеткізу мерзімі

Сатып алу процесінен кейін Тапсырыс беруші жеңімпазбен 2026 жылдың 31 желтоқсанына дейін мерзімге келісімшарт жасасады. Келісімшарт мерзімі ішінде Тапсырыс беруші Жеткізушіге (Сатушыға) келісімшартта көрсетілген электрондық пошта мекенжайы арқылы жазбаша сұраулар жіберуге құқылы. Әрбір сұрау бойынша тауарларды жеткізу Тапсырыс беруші оны ұсынған күннен бастап 30 (отыз) күнтізбелік күн ішінде жүзеге асырылады. Сұрауларды Тапсырыс беруші келісімшартта көрсетілген жеткізу мерзімі келісімшарттың мерзімі аяқталған күннен кешіктірмей аяқталатындай етіп ұсынады. Сұрауда келісімшарт талаптарына сәйкес тауарлардың атауы, саны және сипаттамалары көрсетілуі және Тапсырыс берушінің уәкілетті өкілдері қол қоюы тиіс. Мерзімінен бұрын жеткізуге Тапсырыс берушінің жазбаша келісімімен рұқсат етіледі.

Магистральдық газ құбырларын іске пайдалану
департаментінің директоры



Нурғалиев А. К.

Магистральдық газ құбырларын іске пайдалану
департаменті директорының орынбасары



Form 4.2 Technical specification for purchase of goods

Technical specification

Purchase of NDT equipment

1. Purchase of adhesion meter for polymer coatings for GTA Taraz.

2. Purchasing a polymer coating adhesion meter is essential for ensuring quality control and the effectiveness of the insulating coating.

A coating adhesion meter allows for precise measurements of the adhesion of the insulating layer, which is important during the acceptance of new facilities, after repair and restoration work, and during operation. Adhesion monitoring ensures compliance with design and regulatory requirements and allows for the identification of areas with insufficient protection.

Using the device facilitates the timely detection of deviations in insulation parameters, preventing accelerated corrosion, and reducing the risk of pipeline damage. Equipping the CP service with a coating adhesion meter is a justifiable necessity for improving the reliability of the main gas pipeline, extending its service life, and ensuring compliance with regulatory and technical documentation.

3. Volume of goods purchased

Table 1. List of goods

No.	Description and required functional, technical, quality and performance characteristics	Unit	Quantity
1	Electronic adhesion meter 0.01–70 kg. An electronic adhesion meter is used to measure and testing the adhesive strength of coatings on various products. Characteristics: Measuring range of average integral adhesion value 0.01–70.0 kg; Weighing range 0.05–70.0 kg; Division price 0.01 kg; Root mean square accuracy in the operating temperature range, where N is the adhesive meter reading: current, minimum, maximum or average integral value) $0.01 \cdot N + 0.01$ kg; Temperature range from -20 to +45°C; Operating voltage 7.0–9.0V; Power consumption less than 40.0 mW; Current consumption less than 7.0mA; Dimensions 170 x 70 x 40mm; Liquid crystal indicator. Indicator weight – 0.3 kg; Strain gauge sensor integrated transducer. Sensor weight – 0.5 kg. USB port.	set	1
	Requirements for the Product Supplier		
2	- The Supplier must provide new, unused goods and comply with the standards applicable in the Republic of Kazakhstan. - When delivering goods, the Supplier must provide the following documents for all goods: a product data sheet, operating instructions, and other available technical documentation in Russian and English. - Verification/calibration certificates.		
	Responsibilities of the Product Supplier		
3	- The Supplier is obligated to organize, at its own expense and with its own resources, the unloading and delivery of the Goods with all		

	accompanying documents to the Customer's representative. - The supplied goods, except for consumables used on a one-time basis, must be covered by a 12-month warranty from the date of acceptance by the Customer. - Alternative specifications for the Goods are not permitted.		
--	---	--	--

4 Place of goods delivery

Goods “polymer coating adhesion meter” shall be delivered and handed over to the Owner at address: GTA Taraz, Kulan village, Ryskulov region, Zhambyl oblast, Republic of Kazakhstan.

5 Terms of goods delivery

Following the procurement process, the Customer enters into a contract with the successful bidder for a period ending December 31, 2026. During the contract term, the Customer has the right to send the Supplier (Seller) written requests via the email address specified in the contract. Delivery of goods for each request will be made within 30 (thirty) calendar days from the date of its submission by the Customer. Requests are submitted by the Customer so that the delivery period stipulated in the contract expires no later than the contract expiration date. The request must contain the name, quantity, and specifications of the goods in accordance with the terms of the contract and be signed by authorized representatives of the Customer. Early delivery is permitted with the written consent of the Customer.

Director of Main Gas Pipeline Operation Department

 / A. Nurgaliyev

Deputy Director of Main Gas Pipeline Operation Department

